

実用新案登録願(1)

52. 3.17

昭和 年 月 日

(3.000円)

特許庁長官 殿

1. 考案の名称 シールド付フレキシブルプリント配線板

2. 考 案 者 居 所

氏 名

- 3. 実用新案登録出願人 住 所(〒-105) 名 称(029) 代表者
- 4. 代 理 人 居 所 (〒-105)

氏 名(6892)

東京都港区芝琴平町10番地

沖暈領工業株式会社 取締役社長 山 本 正 明 (他1名)

東京都港区芝琴平町10番地沖電気工業株式会社内

弁理士 鈴木敏明
電話 (501)3111大代表





52./2/5 / 52 031536 明 細 書

1. 考案の名称

シールド付フレキシブルプリント配線板

- 2. 実用新案登録請求の範囲
- (1) フレキシブルプリント配線板に絶縁層を介し、ペターンに非磁性体金属を被覆したシールド 付フレキシブルプリント配線板。
- (2) パターンの片面又は両面に非磁性体金属を被覆した実用新案登録請求の範囲第1項記載のシールド付フレキシブルプリント配線板。
- (3) 非磁性体金属を箔又は網とした実用新案登録請求の範囲第1項記載のシールド付フレキシブルプリント配線板。
- (4) 非磁性体金属を箔又は網とした実用新案登録請求の範囲第2項記載のシールド付フレキシブルプリント配線板。
- 3. 考案の詳細な説明

本考案は電気的な雑音及び漏話等の防止を必要とする電子機器,通信機器の内部プリント配線板及び機器内のユニット間配線,可動部分等に使用す

(1)

13-121 27

るフレキシブル配線板に関するものである。

なお、従来の同軸タイプのシールド線を第2図に示す。第2図(1)において、4はシールドされる線材、5は絶縁被覆チューブ、6はシールド金属網又は金属箔、1は絶縁外被チューブである。ま

た第2図向はペア線タイプのシールド線である。本考案の目的は、上記の欠点を解決するためのシールド付フレキシブル配線板を提供することにある。すなわち本考案は、フレキシブルプリント配線板として本来の特徴である軽量性,高密度性,可撓性を損うことなく、パターンに絶縁層を介して非磁性体金属を被覆することを特徴とすることによつて、充分なシールド効果を持たせたフレキシブルプリント配線板である。

以下、本考案について図面を参照して詳細に説明する。

第3図は本考案の第1の実施例を示すものであり、同図(イ)はシールド状態を示す説明図、同図(i)は断面構造図である。第3図において、8はシールドされる銅箔パターン、9は絶縁ペースフイルム、10は絶縁層フイルム、11はシールド用非磁性体金属箔又は金属網、12,13は絶縁層フイルムであり、本実施例は両面シールドの場合である。

各絶縁フイルム9 , 1 0 , 1 2 , 1 3 および金 (3)

属箔又は金属網8 , 1 1 は順次第 3 図の如くプレスによつて圧着成形され、配線板として一体成形される。この場合、絶縁層フイルム 1 2 , 1 3 がなくてもシールド効果に影響はないが、シールド用金属箔又は金属網の外気による腐食もしくは他の回路,部品との接触をさけるという観点から、保護被覆を施した方がよい事は明白である。

銅箔パターン8の厚さは 0・0 0 5 ~ 0・0 7 mmのものが通常である。本考案ではこの銅箔パターン8の厚さについてどの程度のものでも前述の圧着成形をすることは可能であるが、本実施例としてルム9,10,12,13としては、ポリエステル・3と、本実施例とは、ポリエステル・4、本実施例と発生・は、ポリエステル・5 mmの 2 種を使用した。シールド用金属箔 1 1 は、銅箔パタールとうな明箔パターン8,絶縁層フイルム12・13を前

述の如く圧着成形すると、全体の厚さは 0.3 mm程度となり、従来品の厚さ 0.1 9 mm に比較し若干厚くはなるが、充分な可撓性,屈曲性が得られた。

次に、以上説明した実施例において得られたシ ールド効果について結果を述べる。

通常入力レベルー6 5.5 dBを与えた場合、従来のシールドしないフレキシブルプリント配線板では一5 1 dB~ー6 3.5 dBの出力レベルであつたが、本考案による両面シールドフレキシブルプリント配線板では出力レベルはー8 2.5 dB~ー8 6 dBであり、後述する片面シールドフレキシブルプリント配線板では出力レベルー7 9.5 dB~ー8 4 dBであった。

以上のように、従来品に比べ、本考案によるシールドフレキシブルプリント配線板は-2 5 dB~-3 0 dBのシールド効果が得られた。

次に、本考案の第2の実施例について説明する。 第4図は第2の実施例の断面構造図である。8は シールドされる銅箔パターン、9は絶縁ベースフ イルム、10は絶縁階フイルム、11はシールド

用金属箔又は金属網、12は絶縁層フィルムであり、本実施例は片面シールドの場合を示す。。片の場合を示する。片の場合をわれる。片の場合をわれる。片の場合と同様に行るよりは、両面シールドの場合は、両面シールドの場合は不足するが、した点での防護が必要を場合は不足するか。 音・漏話等の防護が必要な場合は充分をシールド効果が得られる。

さらに、第5回は本考案の第3の実施例であり、 全体をシールド保護するのではなく、フレキシブ ルプリント配線回路網の一部をシールド被覆した ものであるが、この第5回のように形成しても当 然シールド効果は得られる。なお、第5回におい て14はシールドしない他の銅箔パターンである。

本考案は雑音防止。漏話等に充分なる効果を得ることが出来、シールド線を用いなくとも通話性能を確保することが出来る等の効果がある。

4. 図面の簡単な説明

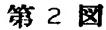
第1図は従来のフレキシブルプリント配線板の

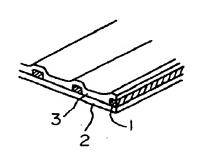
断面斜視図、第2図はシールド線を示す図、第3 図は本考案の第1の実施例を説明する図であり、 同図(1)は平面図、(1)は断面構造図、第4図は本考 案の第2の実施例の断面構造図、第5図は本考案 の第3の実施例の断面構造図である。

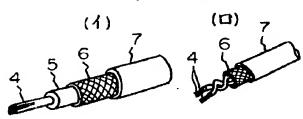
8 … 銅箔パターン、 9 … 絶縁ベースフイルム、 1 0 … 絶縁層フイルム、 1 1 … シールド用金属箔 又は金属網、 1 2 , 1 3 … 絶縁層フイルム。

> 実用新案登録出願人 沖電気工業株式会社 沖電線株式会社 沖電線株式会社 代 理 人 鈴 木 敏 明



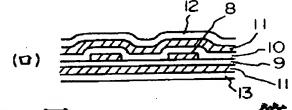






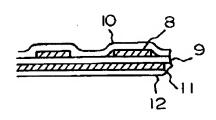
第3図

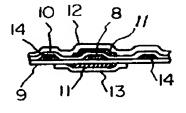




第4 図

第 5 図





127167

奥用新秦登録出願人沖電気工業株式会社

沖電線株式会社

代理人 鈴 木 敏 明

5. 添付書類の目録

(1)	明	細	書	1		通
(2)	図		面	1		通
(3)	委	任	状	2	2	通
(4)	願:	書副	本	1		通

- 6. 前記以外の考案者および実用新案登録出願人
 - (1) 考案者

ミナト ク シバコトヒラチョウ 東京都港区芝琴平町10番地 居所 オキ デン キ コウギョウ 沖電気工業株式会社内 ガワ ユタカ 多 氏名 Ш カワサキシナカッラ クシモオ ダナカ 神奈川県川崎市中原区下小田中629番地 居所 オキ 式 会 社 株 狆 電 緞 モト カズ 三 氏名 山 本 居所 所 回 郎 氏名 保 理 郁

(2) 実用新案登録出願人

作 所 神奈川県川崎市中原区下小田中 629 番地 オキ デン セン 名 称 冲 電 線 株 式 会 社 代表者 取締役社長 河 井 正 介

59-127/57

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
BLACK BORDERS
IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
□ SKEWED/SLANTED IMAGES
COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
GRAY SCALE DOCUMENTS
LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.